

DATEN

Qualitätsanforderungen an Hydraulikschläuche

Um eine sichere Arbeitsweise des Kranes und eine gleichbleibende Qualität aller Teile zu gewährleisten, stellt HIAB-FOCO folgende Forderungen an die Hydraulikschläuche:

Hochdruckschläuche:

Innere Gummieinlage mindestens 1,4 mm. 2-fache Stahlgeflechtarmierung

Temperaturbeständigkeit: von -40°C bis $+95^{\circ}\text{C}$

Prüfdruck: mindestens 2 mal Betriebsdruck

Berstdruck: mindestens 4 mal Betriebsdruck

Kleinster Biegeradius: für $\frac{3}{8}$ " Schläuche = 120 mm, für $\frac{1}{2}$ " Schläuche = 130 mm

Saugschläuche:

Beständigkeit der inneren Gummieinlage gegen jedes Hydrauliköl.

Beständigkeit der äußeren Gummiummantelung gegen Öl, Wind, Sonneneinwirkung, Streusalze und Abnutzung.

Ein vulkanisierte Cordeinlage.

Minimaler Biegeradius von 200 mm muß möglich sein.

Beständigkeit gegen ein Vakuum von 80 % in allen Einbaulagen.

Innendurchmesser: 33 mm oder $1\frac{1}{4}$ "

Weiche, biegsame Schlauchqualität mit einer Temperaturbeständigkeit von -45°C bis $+85^{\circ}\text{C}$.

Hydrauliköl:

Der Hydraulikkreis Ihres HIAB-Ladekranes ist abgesichert und unempfindlich. Um die bei den zuvor genannten Eigenschaften zu garantieren, ist außer der regelmäßigen Wartung jedoch die Wahl eines geeigneten Hydrauliköles wichtig.

Analysdaten eines guten, bis -30°C zu verwendenden Hydrauliköles:

Viskosität bei 0°C	100–230 cSt	Fließgrenze ASTM	-45°C
Viskosität bei 70°C	8–15 cSt	Anilinpunkt	-85°C
Viskositätsindex	ca 150	Opalisierungspunkt	-30° bis 45°

In Hydrauliksystemen, wo die Betriebstemperatur des Öles immer unter $+50^{\circ}\text{C}$ liegt, ist ein Viskositätsindex des Öles bei $+70^{\circ}\text{C}$ zwischen 5,1 und 10 cSt zu wählen.

Das Öl soll außerdem Zusatzmittel enthalten, die eine Rost- und Schaumbildung sowie Verschleißerscheinungen und Wasseraufnahme verhindern.

Hydrauliköle mit den erwähnten Qualitätsmerkmalen sind in Ihrer HIAB-FOCO-Werkstatt oder bei namhaften Mineralöl-Firmen erhältlich.

Steuerung